

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Metal cleaner 7063

Art.-Nr. 0890 107 063

VE: 1 / 12

**Spezialreiniger zur Vorreinigung für anaerobe Klebstoffanwendungen wie beispielsweise Schrauben- und Lagersicherung, Flächen- und Rohrdicht**

Inhalt	500 ml
Geruch/Duft	Mild
Farbe (Color)	Farblos
Chemische Basis	Mischung organischer Lösungsmittel
Dichte/Bedingung	0,729 g/cm <sup>3</sup> /bei 20 °C
Flammpunkt min.	-21 °C
Silikonfrei	Ja
AOX-frei	Ja
VOC frei	Nein
Lagerfähigkeit ab Herstellung/ Bedingung	24 Monate/bei Raumtemperatur



### Anwendungsgebiet

Einsetzbar auf metallischen Untergründen wie beispielsweise Motoren, Gehäusen, Getriebeflanschen, Gelenken, Scharnieren, etc.

### Anwendungsinformationen

- 1. Produkt auf die zu reinigenden Oberflächen sorgfältig und ausreichend aufsprühen und Überschüsse abtropfen lassen.
- 2. Noch nasse Oberflächen mit einem sauberen Papiertuch abwischen, um sicherzustellen, dass Verunreinigungen und überschüssiges Lösungsmittel entfernt werden.
- 3. Die Reinigung bei Bedarf wiederholen.
- 4. Vor der Verklebung die Oberfläche komplett ablüften lassen, um Lösungsmiteleinschlüsse im Klebespalt zu verhindern.
- 5. Anaerobe Klebstoffe sofort auftragen und anschließend die Teile fügen.

### Hinweis

Der Metal Cleaner 7063 hat keinen Einfluss auf die Aushärtegeschwindigkeit und die Endfestigkeit von anaeroben Klebstoffen, außer dass durch eine saubere Oberfläche eine gute Haftung und eine zuverlässige Aushärtung sichergestellt wird. Nicht saubere oder nur teilweise gereinigte Oberflächen können einen negativen Einfluss auf die Leistungsfähigkeit von Klebstoffen haben. Im Bereich von lackierten Oberflächen, Kunststoffen und Gummi sollte übermäßiger Einsatz vermieden werden. Bei empfindlichen Oberflächen Materialverträglichkeit an einer unauffälligen Stelle prüfen. Nicht auf heiße Oberflächen oder im Bereich elektrischer Kontakte verwenden. Gefahr der Entzündung!

- Im Bereich von lackierten Oberflächen, Kunststoffen und Gummi sollte übermäßiger Einsatz vermieden werden. Bei empfindli-

# TECHNISCHES DATENBLATT

chen Oberflächen Materialverträglichkeit an einer unauffälligen Stelle prüfen.

- Nicht auf heiße Oberflächen oder im Bereich elektrischer Kontakte verwenden. Gefahr der Entzündung!
- Der Metal Cleaner 7063 hat keinen Einfluss auf die Aushärtengeschwindigkeit und die Endfestigkeit von anaeroben Klebstoffen, außer dass durch eine saubere Oberfläche eine gute Haftung und eine zuverlässige Aushärtung sichergestellt wird. Nicht saubere oder nur teilweise gereinigte Oberflächen können einen negativen Einfluss auf die Leistungsfähigkeit von Klebstoffen haben.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.