

TECHNISCHES DATENBLATT

Sekundenklebstoff Klebfix

Art.-Nr. 0893 09

VE: 1 / 150

Zur sekundenschnellen Verklebung von Metall-, Kunststoff- und Gummiteilen mit- und untereinander

Metall, Kunststoff, Gummi, alle gängigen Elastomertypen (Voll- oder Moosgummi), insbesondere für SBR, EPDM, GFK, EPDM, Polycarbonat, usw., sowie Kork, Kunst- und Natursteine, Emaille, Glas, Spiegel, Porzellan und Keramik.



Chemische Basis	Cyanacrylsäureethylester
Farbe	Transparent
Dichte	1,06 g/cm ³
Viskosität (Zähigkeit) min./max.	15-120 mPas
Zugscherfestigkeit min.	10 N/mm ²
Dehnfähigkeit	2 %
Klebspaltgröße max.	0,1 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis +80 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	15 Monate/bei Raumtemperatur
Inhalt	19 ml
Inhaltsgewicht	20 g

Anwendungsgebiet

Sekundenklebstoff zur Verklebung von Metall-, Kunststoff- und Gummiteilen mit- und untereinander.

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metalle	Aluminium	●2	-	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	-	-	●	●	●	●	-
	Edelstahl	-	-	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	-	●	●	-	-	●
	Messing	-	-	●	●	-	-	●
	Stahl/Eisen	●	-	●	●	●	-	●
	Zink	-	-	●	●	●	●	●
Kunststoffe	ABS	-	●	-	●	●	●	●
	GFK	●	●1	-	-	●	●	●
	EPDM	●	-	●	-	-	●	-
	Gummi	●	-	●	●	●	●	●
	Hartschäume	-	●1	●1	-	●1	●1	●
	Neopren	-	-	●	-	-	-	●
	PE	-	●1	-	●1	●1	●1	●1
	PMMA	-	●	●	●	●		●
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	●
	Polycarbonat = PC	●	-	●	●	●	●	●
	Polystyrol	-	●1	●1	●	●	●	●
	PP	-	●1	-	-	-	●	●1
	PTFE	-	●1	-	-	-	-	-
	PU	-	●	-	-	-	-	●
PVC	-	●	●	●	●	●	●	
Silikone	-	-	●1	-	-	-	-	
Styropor	-	●1	●1	-	-	-	●	
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	-	-	-	-	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	-	-	-	●	●	-	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	-	-	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	-	-	-	-	-	-	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	-

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-applikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
Stein & Baustoffe	Beton	-	-	-	●	●	●	-
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	●	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	-	-	-	●	●	●	-
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	-	●	-	-	-	●
	HPL	-	-	●	●	●	●	-
	Naturstein (Marmor, Granit)	●1	-	●	-	-	●	●
	Stein	-	-	-	-	-	●	-
	Zementfaserplatten	-	-	-	●	●	●	-
Sonstiges	Emaile	●1	-	●	-	-	-	-
	Glas	●	-	●	●	●	●	●
	Glasfaser	-	-	-	●	●	-	●
	Spiegel	●1	-	●	-	●	●	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	-	●	●	●	●	●
	Papier	-	-	●	●	●	●	●
	Pappe	-	-	●	●	●	●	●
	Gewebe	-	-	-	●	●	-	●
Leder	-	-	-	●	●	-	-	

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

Zugscherfestigkeitswerte nach DIN EN 1465

Material	Typische Fixierzeiten	Typische Zugscherfestigkeitswerte (N/mm ²)
Stahl	60-90 Sekunden	> 22
Aluminium	60-90 Sekunden	>
PA	20-30 Sekunden	8-12
PVC	20-30 Sekunden	10-20*
Polycarbonat	10-15 Sekunden	10-20*
POM	30-40 Sekunden	-
EPDM	5-9 Sekunden	> 10*
Neopren	3-5 Sekunden	> 10*
* Materialbruch		

Handfestigkeit nach

Aluminium/Aluminium	60 bis 90 Sekunden
SBR/SBR	2 bis 4 Sekunden
Polycarbonat/Polycarbonat	10 bis 15 Sekunden
EPDM/EPDM	5 bis 9 Sekunden
Aushärtgeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein.

Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

Zur Beschleunigung der Reaktion von Würth Sekundenklebstoffen kann der Aktivator (Art.-Nr.: 0893 301 20) verwendet werden. Normalerweise kann dieser auf allen Untergründen angewendet werden, sollte aber vorher an einer unsichtbaren Stelle auf Verträglichkeit mit dem Untergrund geprüft werden.

Leistungsnachweis

NSF-registriert, Klasse P1, Reg.-Nr. 151993

NSF-geprüft nach NSF/ANSI 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser



Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung, wogegen höhere Feuchtegrade und alkalische Oberflächen beschleunigend wirken.
- Aufgrund des Dampfdrucks des flüssigen Klebstoffs können langsam härtende Überschüsse um die Klebestelle herum zu einem weißen Niederschlag führen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Isopropanol oder Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen diese Lösungsmittel sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.



Materialbruch

TECHNISCHES DATENBLATT

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!