

SHIP[®] 一舟

规格书

SPECIFICATION

产品名称

Product Name

机架型 110 跳线架

产品型号

Product Model

T348-100 / T348-200

发布日期

Release Date

2018 年 11 月 6 日

浙江一舟电子科技股份有限公司

ZHEJIANG SHIP ELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.

一 . 产品简介

SHIP[®]机架型 110 跳线架应用于数据网络通信,跳线连接的配线装置器,主配线间和各分配间应用。标准 19 英寸安装,采用 IDC 技术设计,上下两排进出线缆均在正面端接,使施工、维护更快捷,提供标识系统,让施工、维护、管理更简单方便。使用 SHIP[®]机架型 110 跳线架您将获得这些特有的设计,为您的结构化综合布线提供更高的性能与效率。

二 . 产品特点

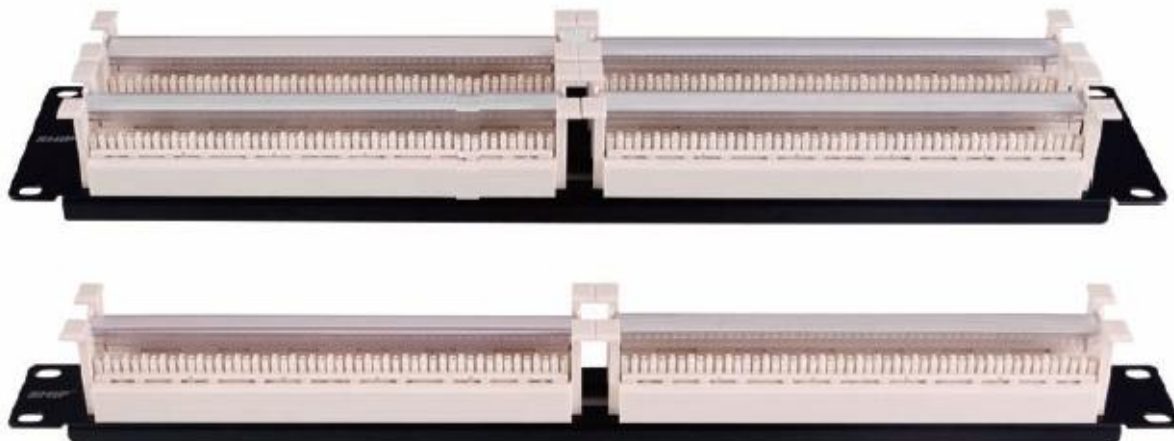
- 系统性能超越了 ANSI/TIA/EIA 568-B.2 和 ISO/IEC 11801:2010 标准的规定
- 采用 IDC 技术设计,上下两排进出线缆均在正面端接,使施工、维护更快捷
- 模块后座配有防尘盖,有效防止灰尘对链路性能的影响
- 提供标识系统,让施工、维护、管理更简单方便

三 . 产品标准

- YD/T926.3
- ANSI/TIA/EIA 568-.C
- ISO/IEC 11801

四．产品图片、规格、尺寸

1、产品图片



2.规格、尺寸、安装要求

配线架	主要材料	冷轧板, 喷塑, PC
	标识	SHIP®、
	外形尺寸	T348-100: 482.6×50×44(mm max) T348-200: 482.6×50×88(mm max)
安装要求		19 英寸标准机架

五．产品性能

1、物理性能

项 目	参 数
导线端接次数	≥200 次
卡接导体规格	22~26AWG
使用温度	-10°C ~ +60°C

2、电气性能

项 目	参 数
耐压强度	直流：1000 伏（交流 750 伏）1 分钟无击穿和飞弧现象
额定电流	0.75 安培

六 . 产品包装

	包装方式	包装数量	包装尺寸	参考重量
T348-100	内箱	1 个	55X10X8.5cm	0.69
	外箱	20 个	57X43X46cm	15.5
T348-200	内箱	1 个	54X15.5X8.5cm	1
	外箱	12 个	53X29X34cm	13.5

七 . 订购信息

产品编号	产品型号	产品名称
E7102010001	T348-100	100 对机架型 110 型跳线架
E7102010002	T348-200	200 对机架型 110 型跳线架

八 . 修改记录

修改时间	修改内容	版本号
2021.12.08	定义版本号	V.0

©2018 浙江一舟电子科技股份有限公司，保留所有权利。由于我们的产品不断改进，我司将保留更改规格或数据的权利，恕不另行通知。